

Eurogarant Lakeringskvalitet Kontrol System EG-LKS



Denne vejledning er til brug ved kontrol af lakering af biler. Vejledningen kan anvendes til at definere fejl og mangler på en foretagen lakering.

Vejledningen er kun gældende ved anvendelse af Eurogarant lakmåleværktøj. Lakmåleværktøjet er Designbeskyttet hos dkpto.

Vejledningen er udarbejdet af Eurogarant Danmark i dialog med FDM kvalitetskontrol.

Vejledningen er en del af Eurogarant Lak audit under ISO 9001.

Denne standard er ophavsretslig beskyttet og er ejendom af Eurogarant Danmark ApS. Indholdet i denne standard må ikke gengives, hverken i dele eller i sin helhed uden forudgående godkendelse af Eurogarant Danmark.

Ansvarshavende: Ing. Thomas Krebs
Eurogarant Danmark ApS
Roholmsvej 8, 1. sal – 2620 Albertslund
Tlf. 70111300 – eurogarant.dk



Kontrolskema for lakering af køretøjer

For at kunne bedømme vigtigheden af området, inddeles bilen i **tre zoner**. Zonerne er variable afhængig af bilens design og lakering. Mange biler har et utraditionelt design, hvilket er taget hensyn til i zoneopdelingen i denne kontrol.

Det må understreges at en kontrol altid har subjektiv karakter og kan variere fra person til person. Kontrolsystemet er dog udarbejdet med baggrund i at evt. forskelle ved bedømmelse er så små som mulige.

Zonetyper

| | |
|--------|--|
| Zone 1 | Overflader, som direkte er synlige og hvor fejl virker forstyrrende. |
| Zone 2 | Overflader, som ikke direkte er synlige og hvor fejl ikke virker forstyrrende. |
| Zone 3 | Overflader, der er fordækt af beslag, forklædning og andet, der ikke normalt er synlige, eller kun sjælden er synlige. |

Zonebedømmelse:

Bedømmelse af hvilken zone en overflade er omfattet af, afgøres af bilens udformning.

Zone 1 definition er afhængig af om området er i direkte synsfelt når man **står** foran området. Her er der f.eks. tale om overfladen af motorhjelme, overfladen af bagagerumsklap, øvre del af dørene, øvre dele af skærme, øvre del af kofangere, ved lave biler er det taget, på varebiler er det bagklap, lakeret øvre del af sidespejle og lign.



Zone 2 definition er afhængig af om området er i indirekte synsfelt, når man **forandrer kropsholdningen** for at kunne se området. Her er der f.eks. tale om den nedre del af døre, taget på høje varebiler, sider på døre efter åbning, B-stolpe og indstigningsområdet efter døråbning, nedre dele af sidespejle, indvendige lakerede dele i f.eks. bagagerum, laderum, indersiden af motorrummet, undersiden af motorhjelmen og lign.



Zone 3 definition er afhængig om området kun er synligt efter fjernelse af afdækning, gummilister, hængsler, beklædning, lakerede dele under dørpaneler og lign.

Områder der skal kontrolleres:

- Lagtykkelse
- Overfladekvaliteten (enkle fejl, og ved klynger af fejl er det klyngens størrelse)
- Effekter / glans

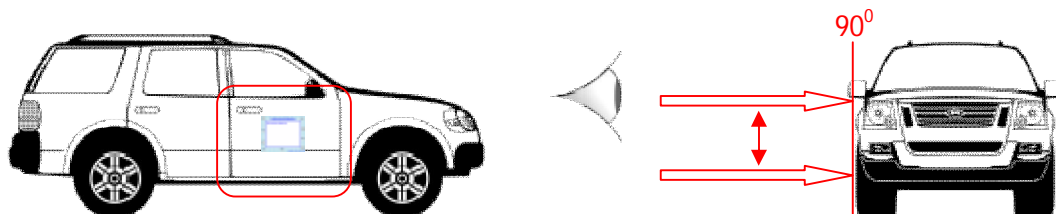
Ved kontrol skal der tages hensyn til den godkendte taksatorrapport og de ændringer der er foretaget af forsikringsgesellschaften, som kan have effekt på det færdige produkt.

Kontrolbelysning

Kontrol af lakeringen skal foregå i dagslys og på et vasket og rengjort køretøj. Kontrollen må ikke foretages under tag.

Afstandskrav

For at kunne bedømme lakkens forurening og skader, skal afstanden være 2 meter fra øje til overflade. For at kunne bedømme lakkens glans og farveforhold, samt effekter, skal afstanden mellem betragter og overfladen være 2,5-5 meter, 90 grader i det lodrette plan, til center af det til at betragtede område.



Måleskabelon for kontrol af overfladefejl

Som måleparameter anvendes den magnetiske kontrolskabelon (kan købes hos Eurogarant Danmark for kr. 250 + moms).

Bedømmelse skal ske minimum 2 steder, hvor kontrolskabelonen lægges kant mod kant i forhold til skabelonkant indenfor det nylakerede område.

Størrelsesforhold af fejl aflæses ved hjælp af måleskalaerne og bedømmes i henhold til de angivne maksimale fejl i de forskellige zoner. Skabelonens måleskalaer inddeles i **EG-enheder**. Måleskalaerne indeholder hver 120 EG-enheder.

Anbringelse af skabelonen skal ske i de områder, hvor der umiddelbart kan konstateres fejl.



Lagtykkelse



Det er af sprøjtetekniske årsager ikke muligt at sikre den korrekte lagtykkelse på følgende områder:

- I listetætningskanalen for oven i tagudløb / bagklapudsnit.

- I udløbsområdet af A-søjlen / kofangerområdet på bagpladen.
- Områder ved stenslagsbeskyttelsen og hængselfordybninger i tætningsområdet.

Lagtykkelsesforskelle ud over få µm på den lakerede flade i alle andre områder i zone 1 og 2 er ikke acceptabel.

Referer altid til bilproducentens eller lakleverandørens OEM vejledninger.

Blæredannelse og fremmedlegemer

Blær kan finde årsag i opkogning, vand, fugt, opvarmning, materialereaktion, silikone.
Fremmedlegemer kan bestå af støv, hår eller lign.

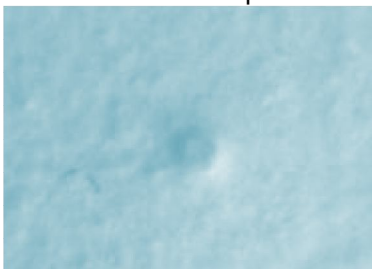


Bedømmelse på baggrund af skabelon efter følgende skema:

| Størrelse | Zone 1 | Zone 2 | Zone 3 |
|----------------|--------|--------|--------|
| Ø 1 EG-enheder | ingen | 1 | 2 |
| Ø 2 EG-enheder | ingen | 1 | 2 |
| Ø 3 EG-enheder | ingen | 1 | 2 |
| Ø 4 EG-enheder | ingen | Ingen | 1 |
| Ø 5 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |
| Ø 6 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |
| Ø 7 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |
| Ø 8 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |
| Ø 9 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |

Kraterdannelse

Kraterer kan bestå af poredannelse, synkninger og egentlige huller.



Bedømmelse på baggrund af skabelon efter følgende skema:

Kraterer uden dækfarve i bunden er ikke acceptabel.

| Størrelse | Zone 1 | Zone 2 | Zone 3 |
|----------------|--------|--------|--------|
| Ø 1 EG-enheder | ingen | 1 | 1 |
| Ø 2 EG-enheder | ingen | 1 | 1 |
| Ø 3 EG-enheder | ingen | 1 | 1 |
| Ø 4 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |
| Ø 5 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |

| | | | |
|----------------|-------|-------|---|
| Ø 6 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |
| Ø 7 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |
| Ø 8 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |
| Ø 9 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |

Løbetråde og dråber

Alle former for løbere, gardiner, dråber.



Bedømmelse på baggrund af skabelon efter følgende skema:

| Størrelse | Zone 1 | Zone 2 | Zone 3 |
|----------------|--------|--------|--------|
| Ø 1 EG-enheder | ingen | 1 | 1 |
| Ø 2 EG-enheder | ingen | 1 | 1 |
| Ø 3 EG-enheder | ingen | 1 | 1 |
| Ø 4 EG-enheder | ingen | Ingen | 1 |
| Ø 5 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |
| Ø 6 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |
| Ø 7 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |
| Ø 8 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |
| Ø 9 EG-enheder | ingen | ingen | 1 |

Pletter

Pletter kan bestå af skyformede områder, sribedannelse, kanter i randzoner.

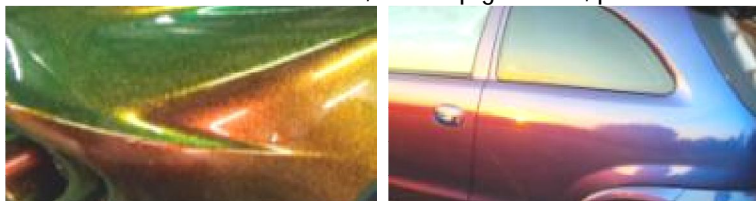


Bedømmelse på baggrund af skabelon efter følgende skema:

| Størrelse | Zone 1 | Zone 2 | Zone 3 |
|--------------------|--------|---|---|
| Skyformede områder | Ingen | Ingen synlige fra 2,5 m afstand til bilen | Ingen synlige fra 5 m afstand til bilen |

Effekter

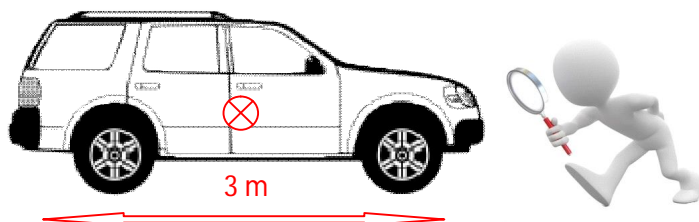
Effekter kan bestå af farveskift, reflekspigmenter, perlemorseffekt og lignende.



Bedømmelse efter følgende skema:

Denne bedømmelse kan udelukkende foretages subjektiv. Her er det vigtigt at lyspåvirkningen er den samme på ikke skadet område og skadet område. Først kontrolleres det ikke skadede område, hvorefter bilen placeres omvendt med det skadede område pegende i samme retning som kontrollen blev udført af det ikke skadede område. Dette sikrer det samme lysindfald på overfladen.

Med rette afstand fra bilen, **stående op**, bevæger man sig indenfor en parallel linje på 3 meter, centreret i centrum af det reparerede område, mens man observerer farveskifte eller effektvirkning.



Herefter går man **i knæhøjde** og foretager samme kontrol.

| Effekt | Zone 1 | Zone 2 | Zone 3 |
|-------------------------------------|--------|---|---|
| Farveskifte ift. ikke skadet område | Ingen | Ingen forskel ved 2,5 m afstand til bilen | Ingen forskel fra 5 m afstand til bilen |

Farveforskel

Bedømmelse af farveforskel:



Måleværktøjet anbringes som vist. Ved at afgrænse et bestemt område, f.eks. skærm/kofanger, så kan man skabe et bedre grundlag for bedømmelse, da øjnene og hjernen bedre kan vurdere et afgrænset område.

Bedømmelsen af farveforskel skal ske ved at måle på det tilsvarende, ikke nylakerede område i nøjagtigt samme lys som det nylakerede område måles i.